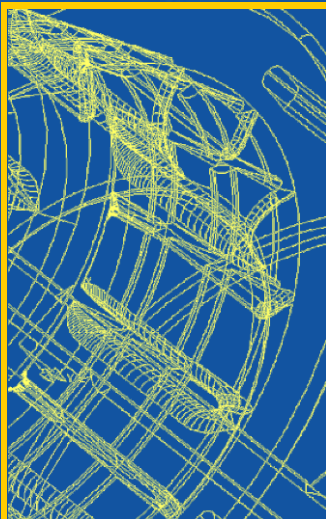




LPH a.s.
plastic parts & assembly

KOMPLEXE LÖSUNG AUF DEM GEBIET DER PLASTTEILE ...



**ENTWICKLUNG &
PROTOTYPEN**



**WERKZEUGMACH
ERWERKSTATT**



SPRITZTEILE



**ERZEUGNISFINA
LISIERUNG**

ISO 9001:2000 CERTIFIED



ISO 14001:2004 CERTIFIED



WER SIND WIR?

- Hauptgegenstand unserer Tätigkeit ist die Produktion der Pressstücke aus Plast, einschließlich der Montage der größeren Ganzheiten.
- Wir sind eine private Gesellschaft mit 100% Anteil des slowakischen Kapitals.
- Gesellschaft LPH AG wirkt auf dem Markt seit dem Jahr 1995. Wir haben mit den Lieferungen der Plastteile für Kühlschränke - Calex angefangen, später hat die Gesellschaft die Montagen als Sublieferungen für weiße Technik realisiert.



- In der Jahreswende vom 2006 zu 2007 ist der Ausbau der neuen Industriehalle in Poprad Matejovce realisiert worden, die sich auf die Produktion der Spritzteile und Montagen konzentriert.
- Zusammen mit Schwestergesellschaften bilden wir eine Produktionsgruppe, die den Kunden eine komplexe Lösung auf dem Gebiet der Plastteile vom Projekt, durch die Prototype, die Formproduktion, die Validierung, die Plasteinspritzung, die Montage bis zur Logistik gewährt.

Im Rahmen der Gruppe wirken folgende Subjekte:

- 1. Prešovaer Werkzeugmacherwerkstatt (prešovská nástrojáreň) GmbH mit dem Sitz in Prešov – Formproduktion und Produktion der Werkzeuge
- LPH Vranov n/T, GmbH, Produktionsbetrieb in Vranov n/T – Plasteinspritzung
- RPIC – Berater- und Informationszentrum in Prešov – Projekte und Fonds der EU



Unsere Prioritäten: Komplexität des Angebots/Flexibilität/Produktionsqualität/Entwicklung der Technologien/Kostensenkung

ENTWICKLUNG & PROTOTYPEN

- Wir arbeiten beim Vorschlag der Teile mit, mit dem Ziel die darauf folgenden Produktionskosten zu eliminieren.
- Wir legen Teile zu einem Produktionskomplex zusammen.
- Wir suchen optimale Materiallösungen.
- Wir wechseln Materialien ab – z.B. Aluminium und seine Legierungen durch Materialien auf der Basis der Plaste.
- Für die Beglaubigung der Vorschläge gewährleisten wir falls notwendig Werkzeug für die Produktion der Prototype.

WERKZEUGMACHERWERKSTATT

- Hauptlieferant des Werkzeugs, der Formen und anderer Werkzeugdienstleistungen ist die Gesellschaft 1. PN als Mitglied der Gruppe LPH.
- Möglichkeiten der Werkzeug.: Produktion der Formen bis 5 000 kg. Ausmaß: 800 x 1000 x 800 mm. Struktur der Produktion: Formen für Thermoplast, Thermoset und Bikomponente.
- Analytische Operationen MOLD FLOW, Festungsumrechnungen ...
- Technologische Ausrüstung: 7 EDM Maschinen AGIE (spark + wire cut), 3 bearbeitende CNC Zentren DECKEL
- Mehr Info: www.1pn.sk

SPRITZTEILE

- LPH verfügt über eine breite Skala der Technologien für die Bearbeitung der Plaste. Sie besitzt die Technologien für:
 - die Bearbeitung der Thermoplaste per Injektionseinspritzung
 - Bearbeitung von zwei Sorten der Thermoplaste durch gleichzeitige Einspritzung – Biinjektion
 - Bearbeitung von Thermoset durch Injektionseinspritzung
 - Bearbeitung von Thermoset durch direkte Pressung
- Unsere Gesellschaft legt ein hohes Gewicht auf Neuerungen und Modernisierung der technologischen Einrichtungen.



QUALITÄT:

- Eine der Prioritäten der Gesellschaft ist Einhaltung und Entwicklung der Prinzipien der Qualität und Proaktivität in der Richtung Kunde.
- Gesellschaft ist seit dem 6-ten Dezember 2007 in der Übereinstimmung mit ISO 9001:2000 und DIN ISO 14001:2004 testiert.
- Ausstattung der Gesellschaft in dieser Richtung ist ziemlich breit und mit dem Nachdruck auf statistische Methoden der Auswertung. 3D Koordinatenmeßgerät, digitale Mikrometer und Schublehren, die am Programm der statistischen Regulierung angebunden sind, Waagen METTLER-TOLEDO und verschiedene andere metrologische Einrichtungen und Laboreinrichtungen.
- Wir halten Prinzipien ein, dass man die Qualität produzieren soll und wir investieren erhebliche Mittel in Qualitätsproduktionstechnologien als auch in die Erziehung und Ausbildung der Mitarbeiter. Diesem Ziel sind auch untergeordnet als auch

gleichlaufende Aktivitäten der Gesellschaft Bereitstellung des Models der Prozessleitung, Applikation der Methoden Sigma ...



TECHNOLOGIES IN LPH:

Unsere Gesellschaft legt einen hohen Nachdruck auf Neuerung der Technologien und damit verbundene Produktivität und Stabilität des Prozesses, die Qualität der Produktion gewährleistet. Bezugsüberblick der Technologien steht in der beiliegenden Tabelle.

MACHINE TYPE	CLAMPING FORCE (TONS)	PCS.
Demag ET 1000/1400 - 11500 system	1100	1
Demag ET 800/1120 - 6400 system	880	1
Demag ET 800/1120 - 6400 system	880	1
DEMAG 650-1000-5200	720	1
Demag ET 420/810 – 2300 concept top	460	1
DEMAG 250	280	1
Demag ET 125 – 480 NC4	150	1
Demag ET 120 – 430 EcQ	130	1
CS 195/100	100	1
ARBURG 25T	25	1



ERZEUGNISFINALISIERUNG ...

Das ursprüngliche Produktionsprogramm LPH, das auf die Einspritzung der Plaste gerichtet worden ist, ist in der Gegenwart intensiv auf höhere Finalisierung des Ausgangsproduktes ausgebreitet. Vor allem in der Richtung zu montierten Zusammenstellungen und Subzusammenstellungen. In der Gegenwart werden vor allem Projekte für Branchen der Bürotechnik und Automobilindustrie angelaufen.

Die vorbereiteten Montagegelände haben eine Fläche von 400 m².

Im Rahmen der Montageoperationen bieten wir gleichzeitig folgende Operationen an:

- Lackieren von Teilen
- Schweißarbeit per Ultrasonic und Vibrationen

MESSEN UND TESTUNG

Im Rahmen der Qualitätsanforderungen der produzierten Teile, sowohl individuellen Teile als auch Gruppenteile in der Form der Zusammenstellung, ist Testen durchgeführt, ob die ersuchten Eigenschaften des Produkts erreicht sind: z. B.:

- Testen der Parameter des Eingangsmaterials
- Testen der Eigenschaften der Pressteile – Farbtönung, Durchlässigkeit des Lichtes, Struktur der Oberfläch...
- Testen der Eigenschaften der Zusammenstellungen – verschiedene Belastungskraft, volumetrische Messungen ...

LOGISTIK & TRANSPORT

Gesellschaft LPH füllt Aufträge für ihre Kunden in der Form der Lieferung der Komponente für Produktionslinien.

Wir sind uns der Verantwortlichkeit für die rechtzeitige Lieferung der Ware bewusst und dem unterordnen wir alle Aktivitäten aus dem Aspekt der Produktionsplanung und Materialdeckung.

Lieferungen realisieren wir mittels unserer Logistik bzw. in der Zusammenarbeit mit Logistik unseres Geschäftspartners.

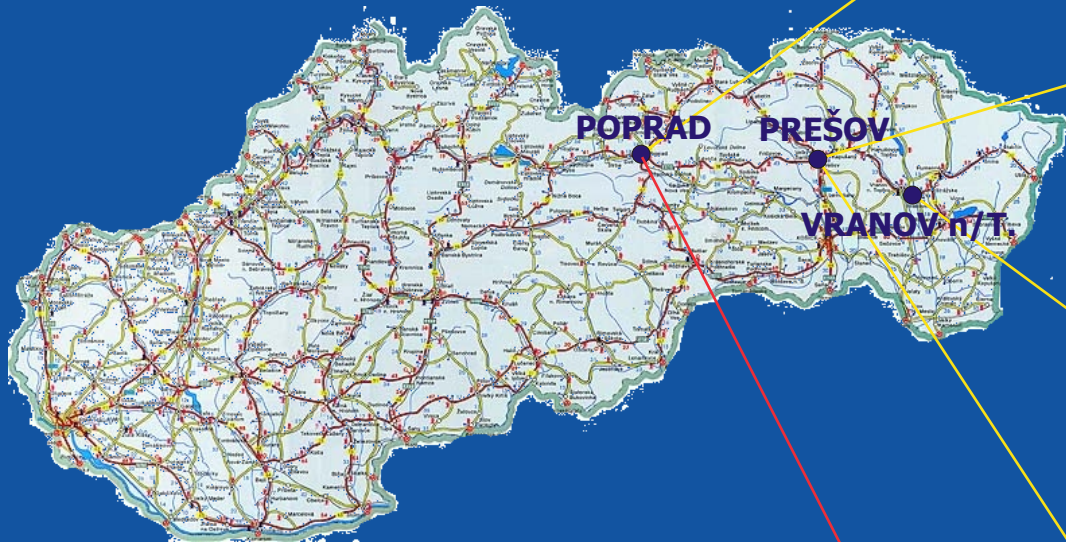
CHARAKTER DER PRODUKTION:

Wir konzentrieren uns auf die Produktion der Tragkonstruktionselemente der Geräte aus PP, der technischen Pressstücke aus Plast auf der Basis PA 6.6, 11, 12, POM, PBT und Teile, die Gestaltungsteile der finalen Produkte auf der Basis ABS, PC bilden.

REFERENZEN:

Zu unseren bedeutendsten Kunden – Abnehmern LPH gehören: bekannte Hersteller der Gartentechnik, weißen Technik und Bürotechnik aus dem Inland und Ausland...





LPH a.s.
Priemyselná ul.
059 01 POPRAD-MATEJOVCE

plastové dielce a montáže
viac info: <http://www.lph-as.sk>



1.prešovská nástrojareň, s.r.o.
Ľubocnianska 2407
080 056 PREŠOV-ĽUBOTICE

formy a nástroje
viac info: <http://www.1pn.sk>



LPH Vranov n/T. s.r.o.
Pod dolami 838
093 01 VRANOV n/T.

Plastové dielce a montáže
viac info: <http://www.lph.sk>



RPIC PREŠOV.
Raimanova 1
080 01 PREŠOV

regionálne poradenské infocentrum
viac info: <http://www.rpicpo.sk>



KONTAKT:

der Sitz der Firma:

LPH a.s.
Pod dolami 838
093 01 VRANOV n/T
SLOVAK REPUBLIC

Tel: +421.52.4180812
Fax: +421.52.4180815
Email: info@lph-as.sk
[Http://www.lph-as.sk](http://www.lph-as.sk)

Herstellerwerk:

LPH a.s.
Priemyselná ul.
059 51 POPRAD-MATEJOVCE
SLOVAK REPUBLIC

Tel: +421.52.4180812
Fax: +421.52.4180815
Email: info@lph-as.sk
[Http://www.lph-as.sk](http://www.lph-as.sk)